**Пример оценочного средства**

**По квалификации:** «Техник-электромеханик по лифтам»  
**Уровень квалификации:** «5»

1. **Теоретический этап профессионального экзамена**

*Необходимо отметить правильные ответы на тестовые вопросы или выбрать правильные утверждения.*

**На выполнение теста отводится 30 мин.**

**1.** **Что включает в себя планово-предупредительные ремонты лифтов?**

-Периодические осмотры, текущие ремонты;

-капитальные ремонты и модернизации;

-аварийно-техническое обслуживание;

-все перечисленное.

**2.** **Что необходимо выполнить при осмотре панели управления?**

-проверить и привести в соответствие с требованиями технических условий провалы и растворы контактов реле и контакторов. Проверить выдержку реле времени;

-проверить и подтянуть клеммные соединения проводов и корпуса электроаппаратов;

-устранить заедания в подвижных частях, а также очистить от нагара контактные поверхности реле и контакторов;

-убедиться в наличии и правильности заземления в соответствии с электрической схемой лифта;

-проверить работу электросхемы лифта во всех режимах работы;

-все перечисленное.

**3.Коэффициент запаса прочности тяговых канатов для лебёдки лифта с канатоведущим шкивом или барабаном трения и тремя и более канатами должен быть не менее:**

-12

-14

-16

-10

**4.Каким устройством может быть оборудована лебедка для перемещения кабины при отключении электропитания лифта?**

-Штурвалом со спицами для ручного перемещения кабины

-Штурвалом для ручного перемещения кабины с усилием, необходимым для -перемещения кабины с номинальной нагрузкой вверх, не превышающим 400 Н

-Кривошипной рукояткой для ручного перемещения кабины

-Съемным штурвалом, при установке которого на лебедку не должна размыкаться цепь безопасности

**5.** **Каким должно быть отклонение рабочей скорости движения кабины от номинальной скорости?**

-должно быть в пределах 15-25%;

-должно быть менее 25%;

-не должно быть более 15%;

-должно быть +/-15%.

1 Устройство оборудования гидравлических лифтов (отличия от электрических).

2 Алгоритм выявления неисправных узлов лифтового оборудования.

3 Типичные неисправности лифтового оборудования.

4 Последовательность разборки лебедки привода лифта.

5 Правила пользования средствами измерений (условия хранения и транспортировки).

6 Назначение ограничителя скорости, его устройство.

7 Назначение автоматических выключателей в эл. схемах, устройство и принцип их работы.

8 Требования к машинным и блочным помещениям лифтов и расположению оборудования в них ГОСТ Р 53780-2010.

9 Допустимые напряжения для питания силовых цепей управления, сигнализации и освещения.

10 Техника безопасности при замене несущих тросов (канатов) на лифте.

1. **Практический этап профессионального экзамена**

**1. Проверка работоспособности электронных элементов.**

**Условия выполнения задания:****1.** **Место выполнения задания:** Экзаменационная площадка ЦОК, имеющая соответствующую материально-техническую базу.  
  
**2.** **Время выполнения задания:** не более 120 мин  
- Комплекта слесарного инструмента.  
- Комплекта электроизмерительных средств.  
- Контрольно-измерительных средств.  
- Средств индивидуальной защиты.  
**3.** **Соискатель производит запись в журнале по выполнению каждого пункта практического задания.**  
  
**4.** **Допускается использовать ссылки на следующие документы:**- Профессиональный стандарт «Электромеханик по лифтам».- Производственная инструкция «Электромеханик по лифтам».  
- Инструкция по охране труда «Электромеханик по лифтам».  
- ГОСТ Р 53780-2010 «Лифты. Общие требования безопасности к устройству и установке».  
- Техническая документация на лифт.  
- Журнал ТО лифта.